

## 2021 - energetische Optimierung von Prozessen als Herausforderung

Herausforderungen begegnen der Industrie derzeit beinahe an jeder Ecke. Dabei bildet auch die Milchindustrie keine Ausnahme. Eine große Herausforderung stellt die energetische Optimierung von Prozessen und die dadurch zu erreichenden Einsparungen bei Kosten und Produktionsmitteln dar. Nachhaltigkeit ist eines der drängendsten Themen unserer Zeit und muss daher auch bei der Produktion von Milcherzeugnissen stets mitgedacht werden. Vonseiten des Anlagen- und Maschinenbaus haben wir festgestellt, dass die modernen Mittel der digitalen Transformation und des Connected Enterprise auf eine breite Akzeptanz innerhalb der Branche stoßen. Besonders hervorzuheben sind hierbei Lösungen rund um Model Predictive Control, also der multi-variablen Analyse von Prozessen – etwa der Milchtrocknung – zur Erzeugung bestmöglicher Ergebnisse bei gleichzeitiger Reduktion der benötigten Energie.



Mit Model Predictive Control und der Pavilion-Lösung von Rockwell Automation konnten wir im vergangenen Jahr bis zu zehn Prozent der Energiekosten unserer Kunden einsparen – ein wertvoller Beitrag für eine nachhaltigere Industrie.

Unsere Arbeit beweist eindrücklich, dass Ökologie und Produktivität sich nicht ausschließen und das Connected Enterprise essenzielle Mehrwerte liefert. Daher ist mein Resümee für das vergangene Jahr ganz klar: Gemeinsam können wir auf Basis der eingeschlagenen Richtung noch viel erreichen!

■ Ronald Meyns, Industry Sales Manager bei Rockwell Automation



## 2021: Milchwirtschaft und RAU | CONSULTANTS - eine stabile Kombination in bewegten Zeiten



Die RAU | CONSULTANTS profitieren in dieser turbulenten Zeit von unserer stabilen Positionierung in der stabilen Lebensmittel- und insbesondere Molkereibranche.

RAU | FOOD RECRUITMENT beobachtete im zweiten Halbjahr einen Nachholbedarf insbesondere bei mittleren Führungskräften und Experten. Die Wechselbereitschaft ist in der Pandemie zurück gegangen, was den Bedarf an aktiver, direkter Ansprache erhöht. Homeoffice ist für Kandidat:innen ein großes Thema; sie fragen nun aktiv nach und erwarten dies. Die Unternehmen, die sich hier flexibel zeigen, können davon profitieren.

RAU | EXECUTIVE SEARCH besetzt Top-Level-Positionen und Beiratsmandate o. ä. mit hoher Bedeutung für das Unternehmen und strategischer Bedeutung. Diese Besetzungsmandate sind weitgehend konjunkturunabhängig und auf dem Niveau vor Covid.

RAU | INTERIM setzt die positive Entwicklung fort. Vor allem in der Pandemiezeit waren bisher Manager auf Zeit gefragt, die Wertschöpfungsketten optimieren, Change-Projekte steuern und damit die Zukunftsfähigkeit sichern.

foodjobs profitierte nach einem Anzeigenrückgang in 2020 im zweiten Halbjahr diesen Jahres von großen Nachholeffekten. Die Milch-Branche ist mit 28 Prozent wieder das Segment mit den meisten Stellenanzeigen. Employer Branding wird immer wichtiger, beispielsweise mit umfassenden Unternehmensdarstellungen auf foodjobs.de und neuen Kampagnen. Der Nachfrageüberhang an Fachkräften verschärft sich. Dies ist auch ein Grund für das große Nachfrageplus bei Active Sourcing.

■ Dr. Tim Rau und Matthias Hennig, Geschäftsführung



## 2021: Mit Innovationen weiter auf Kurs

Das Jahr 2021 war für die Milchbranche und für uns als System- und Lösungsanbieter für nachhaltige aseptische Verpackungen geprägt durch die Pandemie und damit durch eine große Volatilität – sowohl an den Absatzmärkten, als insbesondere auch in der gesamten Supply Chain. Das hat uns vor neue Herausforderungen gestellt. Wir sind froh und auch stolz, dass wir unsere Kunden ohne Unterbrechungen beliefern konnten. Die starke Nachfrage auf den Beschaffungsmärkten zeigt sich leider auch in den gestiegenen Beschaffungskosten für alle relevanten Rohmaterialien, die wir für unsere Verpackungslösungen einsetzen.



Ein Schwerpunkt lag 2021 auf der Realisierung des Greenfield-Projektes bei Hochwald in Mechnich. SIG wird 15 aseptische Füllmaschinen für das neue Werk liefern. Unsere flexible Fülltechnologie wird es Hochwald ermöglichen, eine große Vielfalt an aseptischen Verpackungslösungen in fünf verschiedenen Packungsformaten anzubieten.

Ein weiteres Highlight war unser virtuelles Launch-Event im November, bei dem wir unsere Fülltechnologie der nächsten Generation vorgestellt haben – ein technologisches Meisterwerk voller fortschrittlicher Innovationen. SIG NEO ist das Herzstück der neuen Fülltechnologie und ist mit einer Geschwindigkeit von bis zu 18.000 Packungen pro Stunde die weltweit schnellste Füllmaschine für Kartonpackungen in der Familiengröße. SIG NEO hat die branchenweit besten Sterilitätsraten und einen